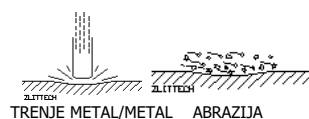




Mehanizem obrabe:	Izdelek:	Tip zlitine/sestava:	Aplikacija:	Lastnosti *:
<p>UDARCI TRENJE METAL/METAL</p>	<b>ZT Mn</b>	Srednje legirana z Mn in Cr na Fe osnovi - austenitna struktura	Kladiva, čeljusti drobilcev, deli tirov, zobje nakladalnih posod, ...	200 - 230 HB, delovno utrjeno 450 HB (in postane magneten)
<p>UDARCI TRENJE METAL/METAL</p>	<b>ZT CrMn</b>	Visoko legirana z Mn in Cr na Fe osnovi - austenitna struktura	Kretniška srca, udarna kladiva/letve drobilcev in strojni deli, kjer se zahteva delovno utrjevanje (z udarci)	220 - 250 HB, delovno utrjeno 500HB (in postane magneten)
<p>TRENJE METAL/METAL</p>	<b>ZT CrNiMn M</b>	Visoko legirana z Mn, Cr in Ni na Fe osnovi - austenitna struktura	Varjenje vmesnih in podložnih slojev	Rm=600 - 650 N/mm <sup>2</sup> ; Rs>420 N/mm <sup>2</sup> ; A%5>30; KV(-40°C)>130J(~150J)
<p>TRENJE METAL/METAL</p>	<b>ZT M 30</b>	Nizko legirana z Mn, Cr in Mo na Fe osnovi - delež martenzitne strukture	Kolesa žerjavov in goseničnih vozli, jeklene gredi in zobniki, tirnice, varjenje vmesnih slojev	280 - 325 HB
<p>TRENJE METAL/METAL</p>	<b>ZT M 40</b>	Nizko legirana z Mn, Cr in Mo na Fe osnovi - delež martenzitne strukture	Pomožna, vodilna in podporna kolesa, drsna vodila, gredi, ... Navarjanje na kaljeno pločevino s 400 HB	38 - 42 HRC
<p>TRENJE METAL/METAL UDARCI ABRAZIJA</p>	<b>ZT M 60</b>	Srednje legirana s Cr na Fe osnovi - martenzitna struktura	Pomožna, vodilna in podporna kolesa, drsna vodila, gredi, čeljusti drobilcev, delov bagrov, plugov, pnevmatsko orodje, orodje za prebijanje in stiskanje, oprema za predelavo kamna in recikliranje gradbenih odpadkov, ...	57 - 59 HRC



### ZT M CTi

Srednje legirana s C, Cr Mo in Ti na Fe osnovi - martenzitna struktura z titanovimi karbidi

Kladiva, valjčnice za mletje cementa, ...

56 - 58 HRC



### ZT M CNb

Srednje legirana s C, Cr Mo in Nb na Fe osnovi - martenzitna struktura z niobijevimi karbidi

Drobile valjčnice, kladiva, ...

52 - 58 HRC



### ZT M BVW

Visoko legirana z C, Cr, B, V in W na Fe osnovi - martenzitna matrica s karbidi

Transportni vijaki v opekarnah, cementarnah in asfaltnih bazah, ...

62 - 64 HRC  
pri 400°C 52 - 54 HRC  
pri 600°C 47 - 49 HRC



### ZT LCCr

Visoko legirana z C in Cr na Fe osnovi - struktura je austenitna z Cr- karbidi, nižja vsebnost C prispeva k večji korozijski obstojnosti

Opekarniški potisni vijaki, sekundarni drobilci/mlini, izpostavljeni deli težke gradbene mehanizacije, ...

57 - 60 HRC



### ZT CCr

Visoko legirana z C in Cr na Fe osnovi - struktura je austenitna z enostavnimi Cr- karbidi

Opekarniški potisni vijaki, izpostavljeni deli težke gradbene mehanizacije, ...

59 - 61 HRC



### ZT Mo

Visoko legirana z C, Cr in Mo na Fe osnovi - struktura je austenitna z enostavnimi Cr- in evtektičnimi M<sub>7</sub>C<sub>3</sub> karbidi

Transportne posode, valjčnice in konusi drobilcev, ...

57 - 60 HRC

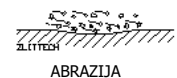


### ZT NiB

Srednje legirana z B na Fe osnovi

Robovi nakladalnih košar, lopatice mešal, ...

64 - 68 HRC



### ZT CrWC

Visoko legirana z C, Cr in W na Fe osnovi - struktura je austenitna in vsebuje kromove in volframove karbide

Rešeta sejalnih naprav, drče, mešalne lopatice, zajemalne posode težke gradbene mehanizacije, površine izpostavljene drsenju abrazivnih materialov, ...

60 HRc



### ZT Nb

Visoko legirana z C, Cr in Nb na Fe osnovi - struktura je austenitna in vsebuje kromove in fine globularne niobijeve karbide

Deli mešalcev, črpalke za cement in beton, drobilci žindre in škaje, konusi drobilcev premoga, ...

61 - 63 HRc



### ZT MoNbVW

Visoko legirana z C, Cr, Mo, Nb, V in W na Fe osnovi - struktura je austenitna z enostavnimi Cr- in evtektičnimi  $M_7C_3$  karbidi ter globularnimi Nb-, Mo-, V-, in W-karbidi

Drožilci in sejala za vroč sinter, izpostavljeni deli jeklarskih konvertorjev, drobljenje mineralov pri visokih temperaturah, ...

63 - 65 HRc;  
pri 400°C za ~ 4% nižje,  
pri 650°C za ~10% nižje



### ZT NiBSi-40WSC

Volframovi karbidi v nikljevi matrici

Vrtalno orodje, mešalne lopatice, obrabni deli v kemični in prehrabeni industriji, ...

Matrica: prib. 55 HRc  
Volframovi karbidi: prib. 1850-2200 HV<sub>0,1</sub>



### ZT NiBSi-67WSC F

Veliki (0,5 mm) volframovi karbidi v nikljevi matrici

Čistilci valjev opekarna, vrtalno orodje, prehrabena in kemijska industrija - najvišja zaščita proti abraziji

Matrica: 42 - 45 HRc  
Volframovi karbidi: prib. 1850-2200 HV<sub>0,1</sub>

**\* Orientacijska vrednost: visoka trdota ne pomeni vedno tudi boljše obrabne obstojnosti. Številne zlitine z enako trdoto imajo zelo različne obrabne obstojnosti. Za izbor zlitine so bistveni delovni pogoji oz. vrsta mehanizma obrabe – udarci, abrazija, ... .**